



WHITECHEM POLİÜRE HB 1010



1 – ÜRÜN TANIMI

WHITECHEM POLİÜRE HB 1010 çok hızlı kürleşen, 2 komponentli hibrit poliüre sistemdir. Aromatik izosiyanat prepolimer ve amin sonlu reçine tepkimesiyle oluşan esnek, %100 katı sprey kaplama malzemesidir. Saf poliüre sistemlere alternatif olarak çeşitli yüzeylerde koruma ve kaplama amaçlı olarak uygulanabilmektedir. Ürün saniyeler içinde kürleşerek sağlam ve mukavemetli bir malzeme olmaktadır. Çevreye dost bir kaplama malzemesi olup uçucu bileşen içermemektedir. Malzeme yüksek basınçlı püskürtme makinesi ile uygulanmaktadır. Ürün EN 1504-2 normlarına (beton yüzey koruma sistemleri) uygun olarak üretilmektedir.

2 – ÖZELLİKLER

- Saf poliüre sistemlere ekonomik alternatif
- Çok hızlı kürleşme ve servise alınabilme
- %100 katı , VOC içermez, Kokusuz
- Katalizör içermez
- Mükemmel sıcaklık stabilitesi
- Ekyersiz ve su geçirimsiz
- Beton, çelik, aluminium, plastik, fiber, ağaç ve köpük gibi yüzeylere mükemmel yapışma gücü
- Mükemmel esneklik
- Nem ve sıcaklıktan etkilenmez
- Çok iyi çekme ve yapısal dayanım
- İstenilen kalınlıkta kaplama yapabilme imkanı
- Müşteri talebine göre renklendirilebilir

3 – UYGULAMA ALANLARI

- Seramik, sıva betonu, mermer ve diğer zeminlerde genel su yalıtımı.
- Çatılar, balkonlar, teraslar, yürüyüş yolları ve halka açık alanlar gibi hafif yaya trafiği olan alanlar için genel su yalıtımı.
- Zeminlerde beton ve taşıyıcı duvarların su geçirmezliği.
- Oyun alanları ve dekoratif uygulamalarda.
- Su yalıtım amaçlı ısı yalıtım ürünleri (poliüretan köpük, EPS, XPS vb.)

4 – YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

Yüzey hazırlığı: Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutulma uygun zemin hazırlığı ile doğru orantılıdır. Yüzey kaplamasındaki başarısızlıkların en büyük nedeni yeterince ve uygun şekilde yüzey hazırlığının yapılmamasıdır. Beton yüzeylerde çimento şerbetini gidermek ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için aşındırıcı kumlama yapılmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı ve boşluk gibi yüzey kusurları tamamen açığa çıkarılmalıdır. Uygun dolgu ürünleri ile yüzey eşit seviyeye getirilmelidir. İşlemler sonucu oluşan veya hali hazırda bulunan tüm toz, gevşek ve ufalanan malzemeler fırça ve/veya vakum yardımı ile (elektrikli süpürge kullanılabilir) tüm yüzeyden temizlenmelidir. Uygulama için gerekli minimum yüzey çekme dayanımı 1,5 N/mm² ve beton nem oranı maksimum %4 pbw (uygun nem toleranslı astar ile %6 pbw kadar olabilir). Nem miktarı bir nem ölçeği ile ölçülmelidir. Yoğunlaşmaya dikkat; kaplamanın yoğunlaşma riskini azaltmak için yüzeyin



sıcaklığı çığ noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır. Uygulama esnasında havadaki bağıl nem maksimum 85% olmalıdır. Bu sebeplerden dolayı uygulamadan önce yüzey nem miktarını, havadaki bağıl nem oranını ve çığ noktasını belirleyin.

Uygulama koşulları / limitleri

	Yüzey Sıcaklığı	Çevre Sıcaklığı	Havadaki Bağıl Nem
Optimum	5 °C -30 °C	20 °C -30 °C	25-50%
Minimum	0 °C	0 °C	0%
Maksimum	50 °C	50 °C	85%

Astarlama: Düzgün bir yüzey elde etmek ve yapışma gücünü arttırmak için yüzey astarlanmalıdır. Astarın uygulanmasından önce yüzeye 0,3-0,8 mm kuvars kumu hafifçe yayılmalıdır. Çünkü bu işlem hem astarın bekleme süresini uzatır hem de poliürenin daha da yüksek yapışma değerlerine ulaşılmasını sağlar. Ancak kabarcık oluşumunu engellemek için aşırı uygulamadan kaçının.

Poliüre Uygulaması: Poliüre astar uygulamasından sonra 12-24 saat içerisinde uygulanmalıdır. İzosiyanat ve amin reçine bileşenleri çift komponentli yüksek basınçlı ve sıcaklıkta çalışabilen sprej makinesiyle uygulanmalıdır. Makine komponentleri hacimce 1:1 oranında püskürtebilmeli ve her iki komponenti de 70°C'ye ısıtabilmelidir. İyi bir performans alınabilmesi için uygulama boyunca sıcaklık ve basıncın sabit olması çok önemlidir ve düzenli olarak kontrol altında tutulmalıdır. Poliüre komponentleri hiçbir koşulda ve şartta seyreltilemez. Uygulamadan önce amin komponenti en az 30 dakika boyunca varil mikseri ile homojen bir karışım ve renk elde edilene dek karıştırılmalıdır. Kaplama kürleştiğinde UV ışığı altında renk kaybına uğrayabilir. Ancak bu ürünün performansını ya da fiziksel özelliklerini etkilemez. Eğer renk stabilitesi isteniyorsa alifatik üst kaplama temel kaplamadan sonra 12 saat içerisinde uygulanmalıdır.

Kaplama Komponentlerinin Sarfiyatı:

Astar: 0,3-0,5 kg/m²

Kuvars kum: 1-1,5 kg /m²

Poliüre kaplama: 1,05- 1,1 kg/m² /mm (tavsiye edilen minimum 2 mm. için)

5- AMBALAJ

200 kg fiç (Amin bileşen)

225 kg fiç (İzosiyanat bileşen)

6- RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA KOŞULLARI

Poliüre bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle kapalı fiçlarda depolanmalıdır. Amin bileşen kapalı fiçta saklanmalıdır ve kullanımdan önce karıştırılmalıdır. Poliüre sistem bileşenleri 20 °C-30 °C arasında muhafaza edilmelidir. Üretimden itibaren 9 ay raf ömrüne sahiptir.

7- GÜVENLİK

Bu ürün izosiyanat içermektedir, bu nedenle göz, solunum organı ve deride tahrişe neden olabilir. MDI solunması zarar verebilir. Uygulama sırasında gerekli önlemler alınmalıdır. Uygulama esnasında koruyucu maske ve gözlük takılmalıdır. Koruyucu giysi ve eldiven giyilmelidir. Lütfen SDS formuna bakınız.

**8- TEKNİK ÖZELLİKLER****Bileşen Özellikleri**

	Birim	Metod	MDI Prepolimer (A)	Amin Reçine (B)
Yoğunluk (25°C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viskozite (25°C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Raf ömrü	-----	-----	9 ay	9 ay

Proses Özellikleri

	Birim	Değer
Karışım Oranı	Hacimce	A=100 B=100
	Ağırlıkça	A= 112 B= 100
Uygulama Sıcaklığı (°C)	°C	A: 70-80 B: 70-80
Proses Basıncı (bar)	Bar	A: 180-200 B: 180-200

Fiziksel Özellikler

	Metod	Değer
Kimyasal yapı		A: MDI Prepolimer B: Amin Reçine
Uçucu bileşen içeriği (%)	ASTM D1259	0
Katı içeriği (%)	ASTM D2697	100
Jel zamanı (sn)	--	5-15
Kabuk bağlama zamanı (sn)	--	15-30
Tekrar kaplama süresi (sa)	--	0-12 (ön muamelesiz)
Yoğunluk (gr/cm ³)	ASTM D792	0,99-1,03
Gerilme mukavemeti (MPa)	ASTM D638	≥15
Modül (MPa)	ASTM D638	%100 uzama ≥ 5
Kopma uzaması(%)	ASTM D638	≥350
Sertlik (Shore A)	ASTM D2240	90-95
Yırtılma direnci (N/mm)	ASTM D-624	≥25
Taber aşınma dayanımı (mg)	EN ISO 5470-1	<250 (H22, 1000 devir)
Darbe Dayanımı	EN ISO 6272-1	Sınıf III
Yapışma gücü (N/mm ²)	ASTM D4541	Beton: ≥3 Çelik: ≥6

YASAL UYARI

AKDE ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve AKDE'in tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında AKDE'in sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle AKDE ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde AKDE tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan AKDE sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. AKDE'in ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün AKDE'e başvurarak temin edebilecekleri yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.